

SKOTARKRANAR MED VÄRLDSLEDANDE TEKNOLOGI

CRANAB FC – FÖR MODERNT SKOGSBRUK

Utgåva 4, april 2015.

CIS CRANAB
INTELLIGENT
SYSTEM



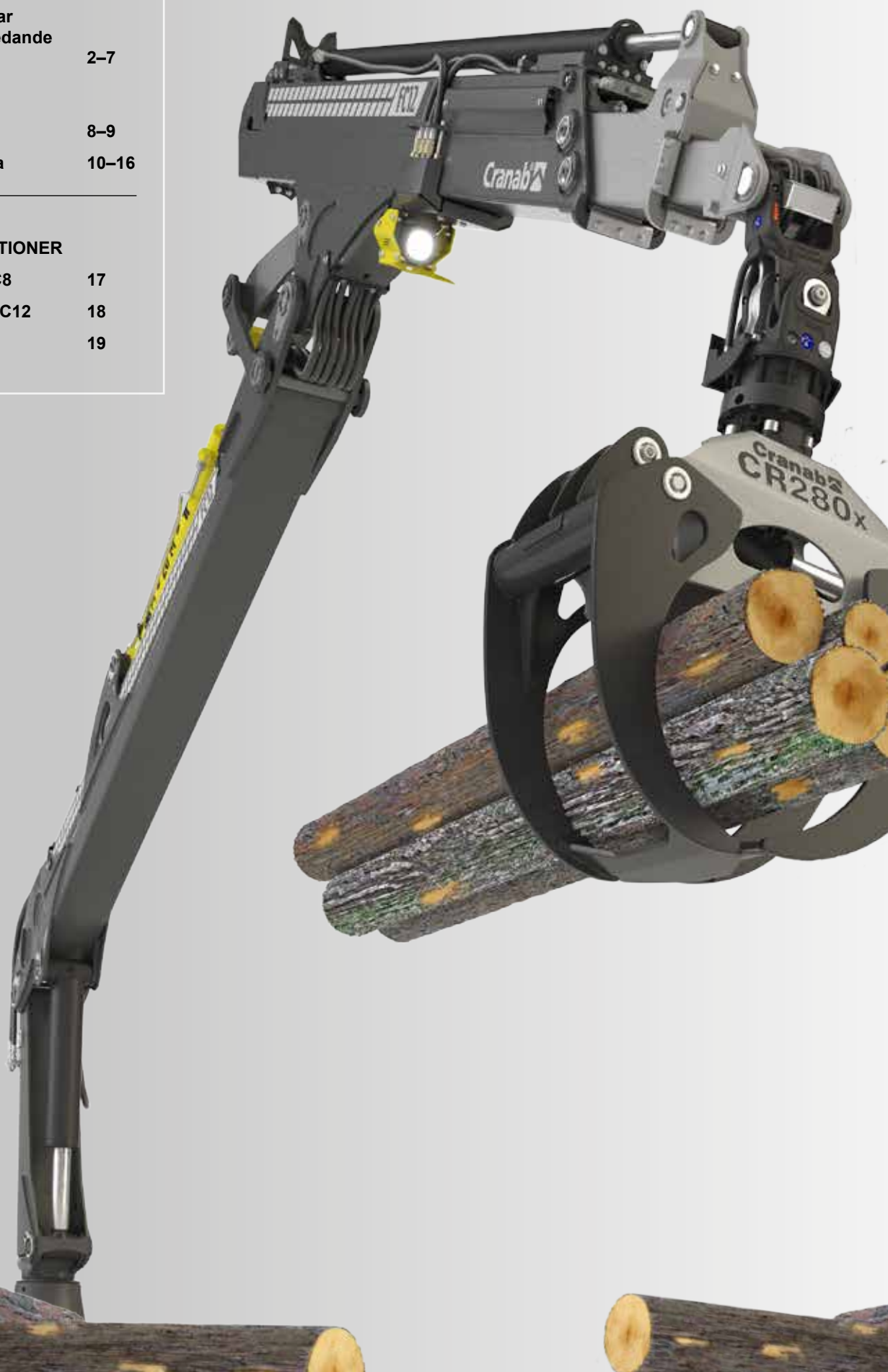
INDEX

FÖRDELAR

Skotarkranar med värtsledande teknologi	2-7
Cranab Intelligent System	8-9
Starka fakta	10-16

TEKNISKA SPECIFIKATIONER

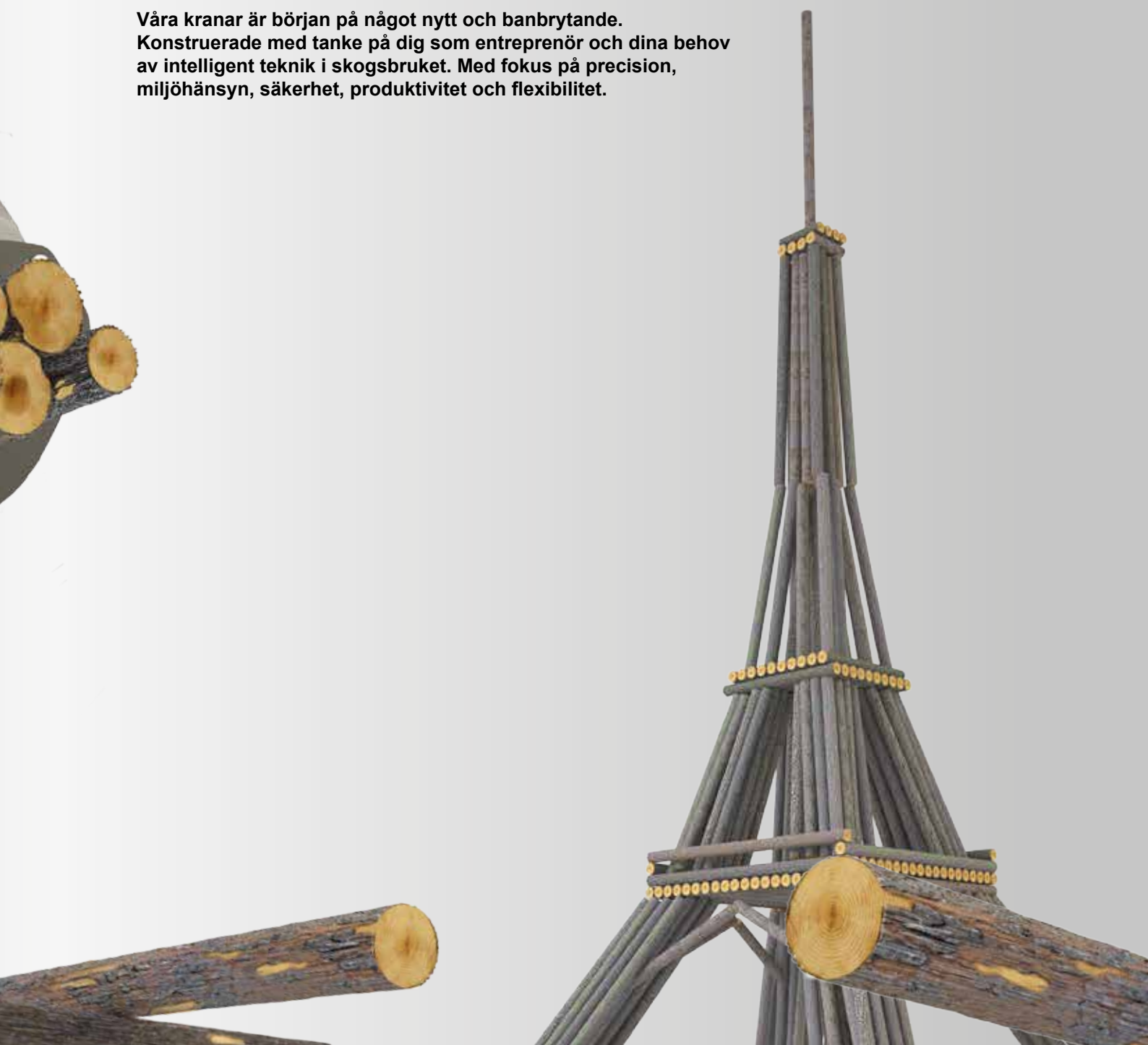
FC6 och FC8	17
FC10 och FC12	18
FC16	19



TEKNIK MED INTELLIGENS

Din uppgift är kanske inte att bygga just Eiffeltornet
– men med Cranab FC kan du göra det omöjliga fullt möjligt!

Våra kranar är början på något nytt och banbrytande.
Konstruerade med tanke på dig som entreprenör och dina behov
av intelligent teknik i skogsbruket. Med fokus på precision,
miljöhänsyn, säkerhet, produktivitet och flexibilitet.



VI SKAPAR PRODUKTER MED TANKE PÅ DIN VERKLIGHET I SKOGEN

Det tar bara några sekunder att lägga FC6, FC8, FC10, FC12 och FC16 på minnet. På några ögonblick förstår du att de är byggda för att vara till verklig nytta, med omsorg om goda köregenskaper och en skonsam förarmiljö. FC-kranarna lyfter högre, snabbare, tyngre och med mer precision än någonsin förr.

Världsledande teknisk utveckling från människor som lever och andas modernt skogsbruk. Ren arbetsglädje levererad av företaget mitt i storskogen.







DU KAN SLAPPNA AV, KRANEN ÄR SERVICEVÄNLIG OCH KLIMATSMART

Sant effektivt och harmoniskt arbete kräver en servicevänlig kran. Det är något entreprenörer kan skriva under på, och det är ett motto vi lever efter. FC-kranen är därför byggd för att kunna servas snabbt och enkelt.

Cranab verkar nära skogsägare och entreprenörer. Vi vet hur viktigt det är att bevara naturvärden. Därför jagar vi också alltid klimatsmarta förbättringar när vi utvecklar våra produkter. Själva tillverkningen är till exempel resurs- och energisnål. Ett annat exempel är lackeringen, som nu innehåller avsevärt mindre lösningsmedel.

DEN INTELLIGENTA KRANEN ÄR HÄR

Vi är stolta att kunna presentera *Cranab Intelligent System*, CIS. Ett system av inbyggda sensorer i våra kranar för sväng, lyft, vipp och teleskopfunktion. Det gör kranarna säkrare och mer effektiva, och kan också innebära att inlärningsprocessen för nya operatörer blir kortare. Systemet svarar även mot de ökade kraven på miljö-hänsyn, produktivitet, säkerhet och flexibilitet.

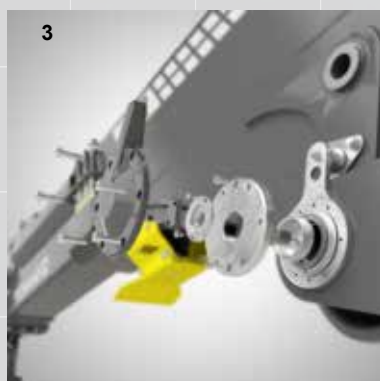
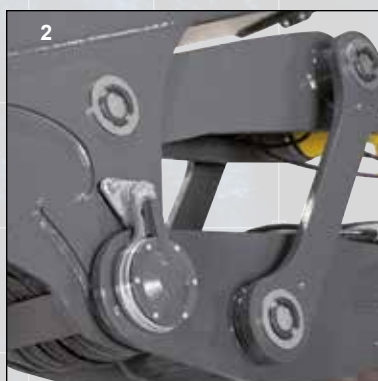
Fördelen med sensorteknik är att alltid veta var alla delar befinner sig, från vridmotorn ända ut till krannosen. Det är det vi kallar för *Cranab Intelligent System*. Systemet består av beröringsfria analoga eller digitala sensorer och är skyddat genom att vara helt integrerat i kranen. Det finns till samtliga kranar inom FC-serien i både enkel- och dubbelteleskoputförande.

Automatisera återkommande rörelsemönster

I sin mest utvecklade form ger sensortekniken intelligent styrning av kranens alla funktioner, så kallad kranspetsstyrning. Vissa återkommande rörelsemönster kan då hel eller delautomatiseras för att underlätta för operatören och skapa en god arbetsmiljö.

Få en säkrare arbetsmiljö

Sensortekniken gör ditt arbete säkrare. Den kan förhindra kollisioner med till exempel hytt eller stakar på lastutrymmet. Den möjliggör också aktiv ändlägesdämpning i cylindrar som skonar maskinen samt bidrar till en bättre arbetsmiljö.



1. Skyddad men lätt-åtkomlig svängsensor.

Svängsensorn är tack vare sin placering väl skyddad mot yttre skador men ändå lättåtkomlig.

2. Sensor mellan pelare och lyftarm.

Sensorn är stabilt inbyggd för att klara den krävande miljön.

3. Integrerad sensor.

Sensorn mellan lyft- och vipparm är integrerad och väl skyddad.

4. Inbyggd sensorteknik.

Teleskopcyllindern har inbyggd sensorteknik, helt beröringsfri.



CIS CRANAB
INTELLIGENT
SYSTEM

SKAPTA FÖR ATT GE DIG KÖRGLÄDJE, RÄTT TEMPO OCH SKÖNT FLYT

FC-serien skänker precision och pålitlighet till skogsmaskinen. Låg vikt och tajt sammansättning var högprioriterade faktorer under utvecklingsarbetet. Allt för att skapa en komplett och genomarbetad körupplevelse, med effektivitet i varje moment, varje dag. Fingertoppskänsla ända ut till stocken, så att du får det rätta tempot och flytet.

Sedan 1960 har entreprenörens kunnande och krav på precision varit avgörande för Cranabs produktutveckling. FC-serien för den traditionen stolt vidare. Designad för att passa många olika slags behov och skogsmaskiner. Utrustad med två extra ledningar till kranspetsen för att möta framtidens skogsbruk, och med ett parkeringsläge som symboliserar tanken med en kran från Cranab: Det ska vara hållbart, effektivt och genomtänkt. Precis som modernt skogsbruk också måste vara.

Stabilt parkeringsläge. Eftersom din användarnytta alltid är i vårt fokus tänker vi självklart också på hur kranen skonsamt ska parkeras och transporteras. Enkelt viks den maximalt ihop – sedan är den stabilt parkerad.





1



2



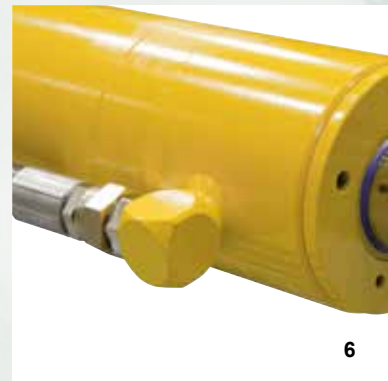
3



4



5



6

1. Fyrpunktslänk mellan lyftarm och vipparm ger vipparmen en jämn rörelse och hastighet över hela registret, vilket också ger mycket goda arbeteegenskaper nära maskinen.

2. När du ser den här pelaren – då är det effektivt jobb på gång. FC-serien har en design som är utvecklad för att våra kunder ska tjäna sekunder, centimetrar och kilon vid varje moment. Pelarlösningen

gen gör att kranen blir lättare, tar mindre plats och lyfter högre. Vridmotorhus och fästplatta har rejäla dimensioner – just där det behövs som mest styrka.

3–4. Säkert underhållsarbete. FC-serien har smörjpunkter för alla dynamiska lagerlägen fram till vipparmslagringen. Neddragna smörjpunkter finns som tillval till samtliga modeller. Smörjnipplar samt slangar är väl dimensionerade och skyddade. Allt för att klara den tuffa miljö som våra kranar är byggda för.

5. Anpassa lyfthöjden efter maskinen. FC-serien har olika möjliga pelarhöjder, vilket ger optimal konfiguration för varje maskin. Med andra ord – möjlighet att skapa den optimala geometrin.

6. Cylindrar i toppklass. Hårda tester på avancerad nivå gör att du kan lyfta högt och säkert. Cranab har satsat på kvalitet och livslängd genom utformning av anslutningarna och svetsförband.

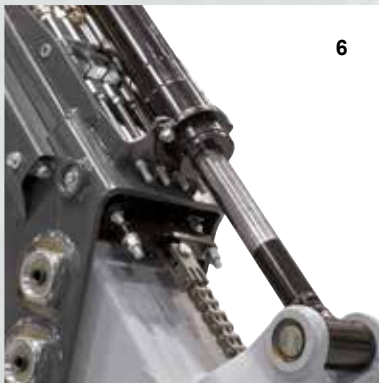
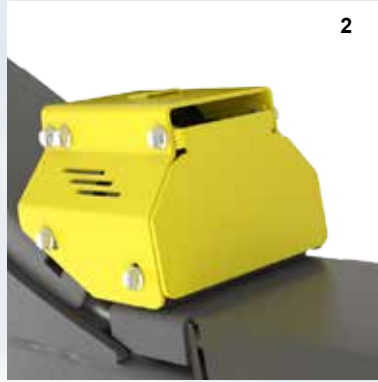
MED EN LÄTT LUTNING HJÄLPER VI DIG ATT SIKTA HÖGRE OCH FÅ BÄTTRE LYFT PÅ JOBBEN

Höj blicken och njut av bekymmersfritt arbete. FC-serien bjuder på extra goda köregenskaper. Sensorer och intelligenta applikationer underlättar för föraren, men också de jordnära lösningarna har vi tänkt på. Kranpelaren i profil-design och förlängda lyftarmar ger bra lyftegenskaper. Det är lätt att undvika toppläge – lägg till kranens geometri och resultatet blir enkel lastning nära grinden.

Mycket arbete ligger bakom en tekniskt avancerad skotarkran. FC-serien innehåller många små avgöranden som sammantaget skapar en effektiv helhet. Egenskaper som gör att operatören bättre kan fokusera på sina arbetsuppgifter. För oss som arbetar med skogsteknik i Vindeln är FC-serien det senaste beviset på det entreprenörer redan vet – passionen för skog kan ge rent magiska resultat.



Liten rotationskropp gör kranen lättplacerad.



1–2. Starkt fokus på jobbet. Vad sägs om en strålkastare i armleden som är ständigt riktad mot gripen? Ett tillval med en välskyddad och smart placering som bidrar till ökad produktivitet. Automatisk avbländning i parkeringsläge.

3–4. Större diameter, snabbare jobb. En kran från Cranab handlar i mångt och mycket om rejält tilltagna marginaler. Överlag har vi valt grövre hydralliedningar, för vi vet att höga flöden och låga tryckfall är avgörande för hur snabbt och energisnålt man kan arbeta.

5. Optimal slangsträckning. Individuella sträckare för samtliga slangar i vipparmen ger möjlighet till optimal sträckning för varje ledning. En mycket viktig detalj för slangens livslängd och kranens effektivitet.

6. Teleskop med cylinder på utsidan. Lösningen gör det enklare att ansluta de generösa och energisnåla ledningsdimensionerna, som ger den jämna hastigheten och de jämna flödena du vill ha. FC är mer robust än någonsin. Till exempel tack vare grövre kedjor och kedjefästningar som är bearbetade ur solida stycken och även ledade i sidled.

7. MPB broms
Skyddad slangdragnings i kranpets är ett måste för att nå effektivitet i kranarbetet. Från FC6 till FC16 erbjuds Y-länkar i olika utföranden och prisnivåer. Den mest sofistikerade har MPB broms vilket passar bäst för de mest krävande användarna.

8. Många länkmöjligheter
Enklare länklösningar med eller utan broms erbjuds också. Gemensamt för alla Y-länkar är att slangdragnings i kranpets är väl skyddad. Allt för att minska stillestånd och öka effektiviteten.



VARTENDA PASS KOMMER DU ATT VILJA ÖVERTRÄFFA DIG SJÄLV

Inte en enda detalj har varit för liten för diskussioner och analyser. Men så trotsar också resultatet de flesta begrepp om vad man kan kräva av skotarkranar. För vår kran är det högsta branschnivå som gäller i alla delar.

När du som entreprenör jobbar hårt med din maskin, tänk då på alla tester som den kranen har fått utstå. Hjärtskärande plågsamma lyftrörelser, vridningar och maxlaster. Allt för att överträffa också morgondagens krav på tillförlitlighet. Cranabs mål står fast – från Vindeln ska vi leda världen framåt inom krantillverkning för skogsbruket.



1

1. Invändig slangdragning.

Cranab var först med den självklara lösningen – väl genomtänkt och invändig slangdragning som skyddar ledningarna. Utvecklingen har gett Cranab möjlighet att konstruera produkter med slangar som tål högre tryck.

2. Individuellt justerbara glidklossar i vipparmen.

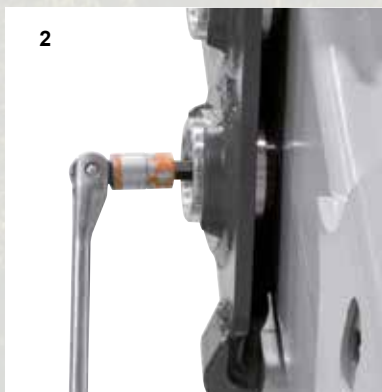
Justeringen kan nu enkelt skötas utifrån med en insexnyckel – mindre bökigt, det blir oftare gjort och då blir kranen stadigare och din körning effektivare. Framförallt slipper du en kran som slits onödigt fort på grund av glapp. Dessutom finns tallriksfjädrar som spänner emot. Själva glidklossarna är syntetiska och helt underhållsfria.

3. Hårdare tappar.

För att du ska slippa köra med foten på bromsen helt i onödan har vi minskat friktionen med hjälp av tappar av högsta hårdhetskvalitet. Det minskar också slitaget på cylinder och bussningar och lagerlägen.

4. Generöst dimensionerade lagringar

– det är en nödvändighet, anser vi på Cranab. Lika viktigt för kranens livslängd är våra krav på snäva toleranser och god ythjämnhet.



2



3



4

Cranab var först ut – teleskoparmar med invändig slangdragning.

(LÖSNINGEN PATENTERADES REDAN 1978)



5. Tapplåsning där alla detaljer är rostskyddade.

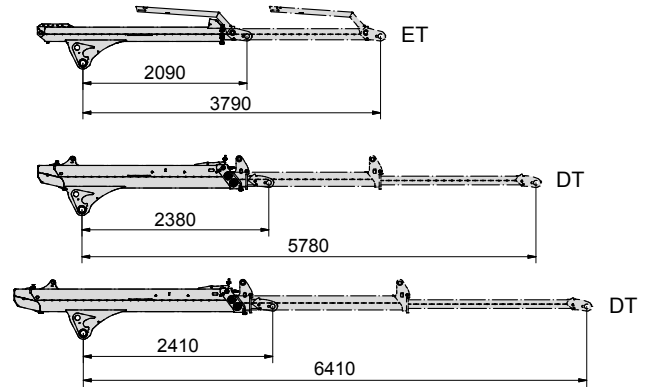
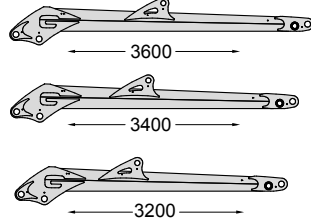
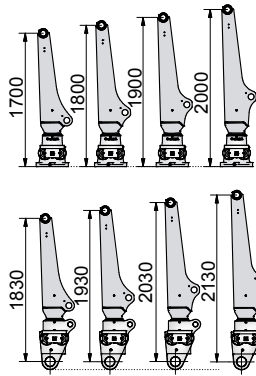
6. Tätningssystem för hela kranen. Våra skotarkranar har hydralledningar som är tätare tack vare mjuktätande hydraulkopplingar (ORFS-standard), som är vanliga i andra krävande branscher. Tekniken gör stor nytta för miljön, och kranen blir renare och snyggare.

7. Styrka att lita på. Alla kranar och cylindrar i FC-serien är dimensionerade för tuffast möjliga utmaningar. Vi tillverkar våra kranar i högkvalitativt stål med hög sträckgräns och slagseghet. Svetsprocessen är i allt väsentligt robotiserat och vi lägger stor omsorg på svetsar och svetsavslut, vilket är avgörande för livslängden och ger starkare strukturer.



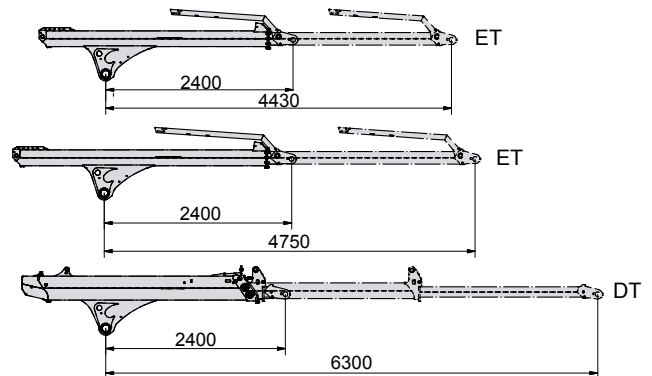
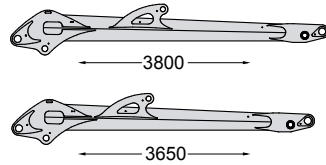
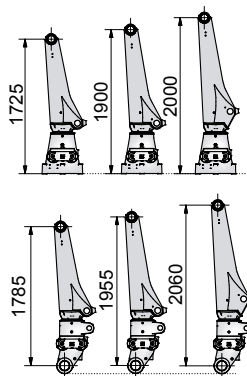
CRANAB FC6 OCH FC8

Rotator GV6 Y
GV12 Y
G101 Y



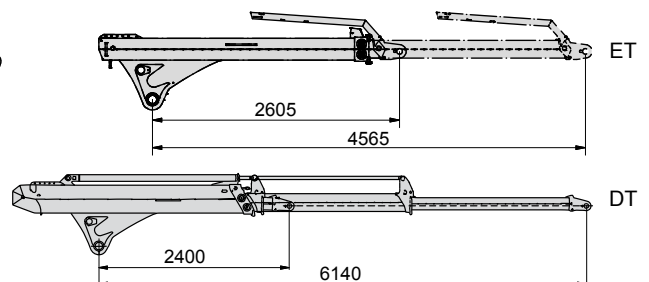
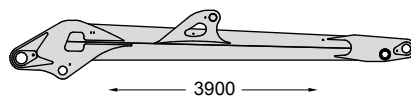
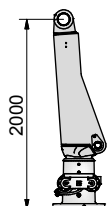
CRANAB FC10 OCH FC12

Rotator GV12S Y
G121 Y



CRANAB FC16

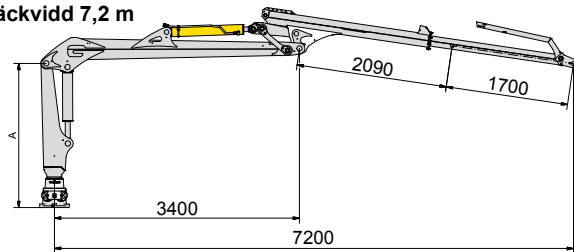
Rotator GV14S Y
GV17SA Y HD
G141 Y
G171 Y



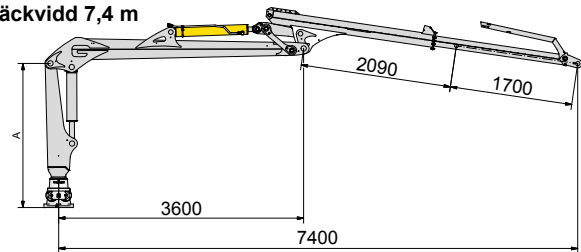
CRANAB FC6 OCH FC8

	FC6 – ENKELTELE	FC8 – ENKELTELE
MAX RÄCKVIJD	7,2 m	7,4 m
Lyftmoment, brutto	67 kNm	87 kNm
Lyftkraft vid kranspets vid räckvidd	7,2 m 5,5 kN 5,5 m 7,3 kN 3,0 m 14 kN	7,4 m 7,6 kN 5,7 m 10 kN 3,0 m 19,4 kN
Armförlängning	1,7 m	1,7 m
Vridmoment, brutto	22 kNm	22 kNm
Vridvinkel	370°	370°
Arbetsstryck	23,5 Mpa	23,5 Mpa
Rekommenderat flöde	90–150 l/min	90–150 l/min
Vikt med lägsta pelarhöjd Exkl. grip och rotator	1235 kg	1255 kg

Räckvidd 7,2 m

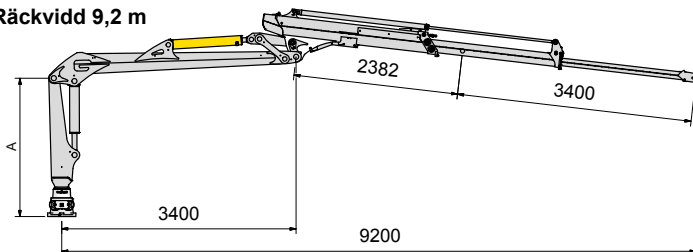


Räckvidd 7,4 m

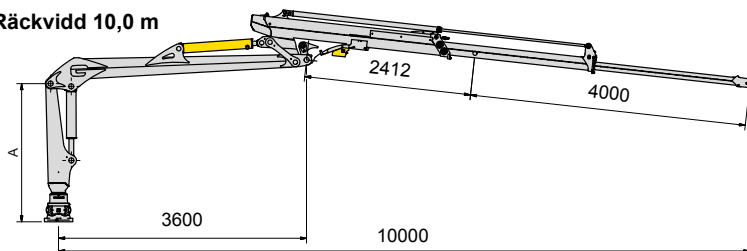


	FC6 – DUBBELTELE		FC8 – DUBBELTELE	
MAX RÄCKVIJD	9,2 m	10,0 m	9,2 m	10,0 m
Lyftmoment, brutto	67 kNm	67 kNm	87 kNm	87 kNm
Lyftkraft vid kranspets vid räckvidd	9,2 m 3,4 kN 5,8 m 6,1 kN 3,0 m 12,4 kN	10,0 m 2,7 kN 6,0 m 5,4 kN 3,0 m 11,9 kN	9,2 m 5,4 kN 5,8 m 9,2 kN 3,0 m 17,7 kN	10,0 m 4,6 kN 6,0 m 8,4 kN 3,0 m 17,2 kN
Armförlängning	3,4 m	4,0 m	3,4 m	4,0 m
Vridmoment, brutto	22 kNm	22 kNm	22 kNm	22 kNm
Vridvinkel	370°	370°	370°	370°
Arbetsstryck	23,5 Mpa	23,5 Mpa	23,5 Mpa	23,5 Mpa
Rekommenderat flöde	90–150 l/min	90–150 l/min	90–150 l/min	90–150 l/min
Vikt med lägsta pelarhöjd Exkl. grip och rotator	1350 kg	1400 kg	1350 kg	1400 kg

Räckvidd 9,2 m

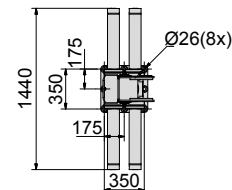


Räckvidd 10,0 m



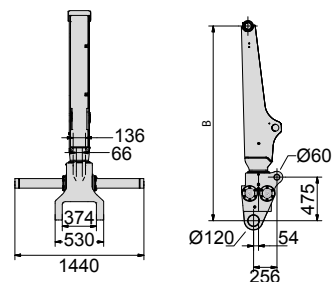
PELARHÖJDER (A)

Profilpelare:
1700 mm
1800 mm
1900 mm
2000 mm



PELARHÖJDER (B)

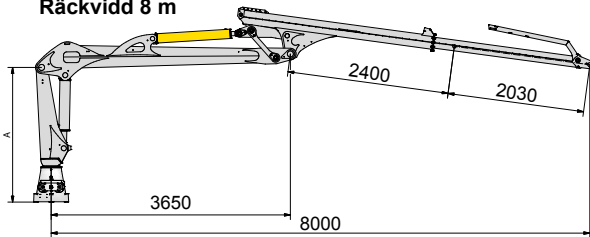
Profilpelare:
1830 mm
1930 mm
2030 mm
2130 mm



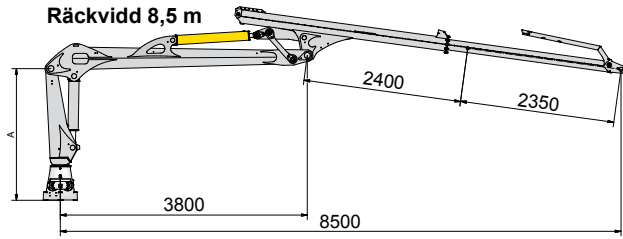
CRANAB FC10 OCH FC12

MAX RÄCKVIDD	FC10 – ENKELTELE				FC12 – ENKELTELE			
	8 m		8,5 m		8 m		8,5 m	
Lyftmoment, brutto	100 kNm		100 kNm		120 kNm		120 kNm	
Lyftkraft vid kranspets vid räckvidd	8,0 m 6,0 m 3,0 m	7,2 kN 9,8 kN 21,3 kN	8,5 m 6,2 m 3,0 m	6,5 kN 9,2 kN 21 kN	8,0 m 6,0 m 3,0 m	9,7 kN 13 kN 27,5 kN	8,5 m 6,2 m 3,0 m	8,8 kN 12,3 kN 27,3 kN
Armförlängning	2,0 m		2,4 m		2,0 m		2,4 m	
Vridmoment, brutto	28,7 kNm		28,7 kNm		28,7 kNm		28,7 kNm	
Vridvinkel	370°		370°		370°		370°	
Arbetsstryck	23,5 Mpa		23,5 Mpa		24,5 Mpa		24,5 Mpa	
Rekommenderat flöde	120–200 l/min		120–200 l/min		130–220 l/min		130–220 l/min	
Vikt med lägsta pelarhöjd Exkl. grip och rotator	1610 kg		1630 kg		1630 kg		1650 kg	

Räckvidd 8 m

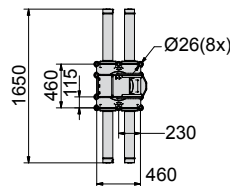
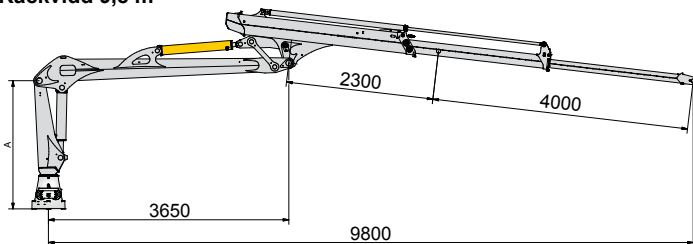


Räckvidd 8,5 m



MAX RÄCKVIDD	FC10 – DUBBELTELE				FC12 – DUBBELTELE			
	9,8 m		10,0 m		9,8 m		10,0 m	
Lyftmoment, brutto	100 kNm		100 kNm		120 kNm		120 kNm	
Lyftkraft vid kranspets vid räckvidd	9,8 m 5,9 m 3,0 m	5,1 kN 8,9 kN 20,2 kN	10,0 m 6,0 m 3,0 m	4,8 kN 8,3 kN 19,8 kN	9,8 m 5,9 m 3,0 m	7,1 kN 12,2 kN 26,5 kN	10,0 m 6,1 m 3,0 m	6,7 kN 11,5 kN 26,2 kN
Armförlängning	4,0 m		4,0 m		4,0 m		4,0 m	
Vridmoment, brutto	28,7 kNm		28,7 kNm		28,7 kNm		28,7 kNm	
Vridvinkel	370°		370°		370°		370°	
Arbetsstryck	23,5 Mpa		23,5 Mpa		24,5 Mpa		24,5 Mpa	
Rekommenderat flöde	120–200 l/min		120–200 l/min		130–220 l/min		130–220 l/min	
Vikt med lägsta pelarhöjd Exkl. grip och rotator	1735 kg		1745 kg		1755 kg		1765 kg	

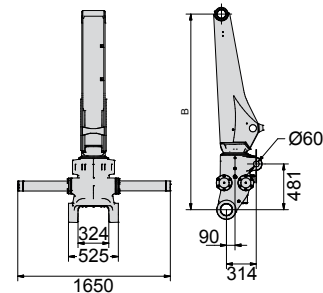
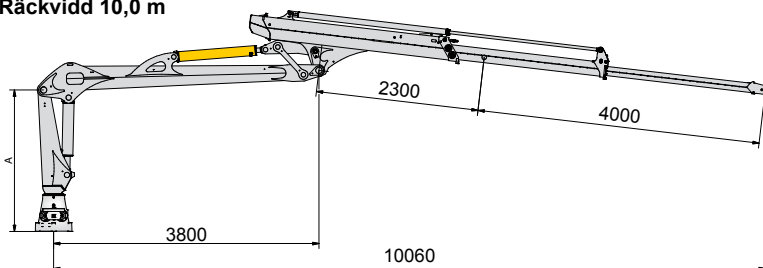
Räckvidd 9,8 m



PELARHÖJDER (A)

Profilpelare:
1725 mm
1900 mm
2000 mm

Räckvidd 10,0 m



PELARHÖJDER (B)

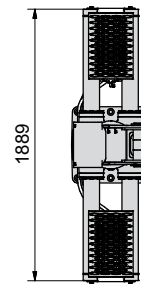
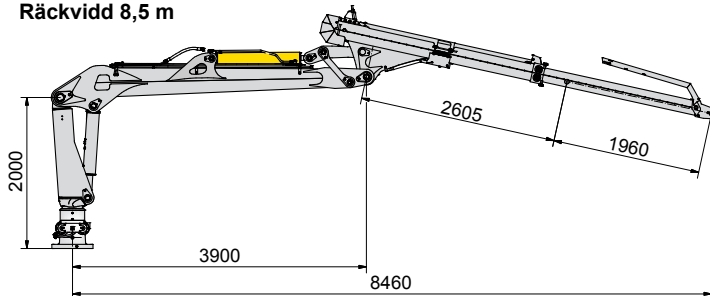
Profilpelare:
1785 mm
1955 mm
2060 mm

CRANAB FC16

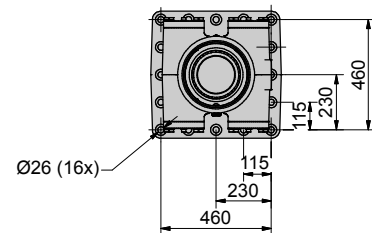
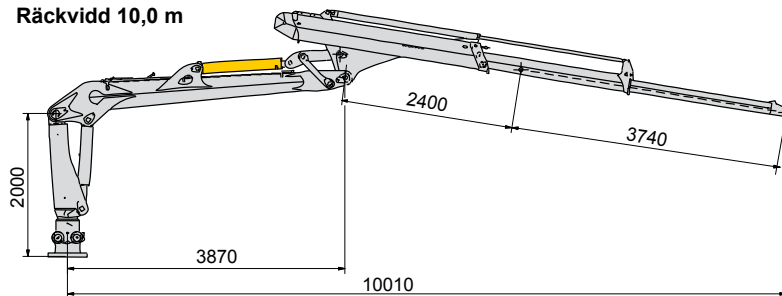
Rätten till ändringar förbehålles.

	FC16 – ENKELTELE	FC16 – DUBBELTELE
MAX RÄCKVIDD	8,5 m	10,0 m
Lyftmoment, brutto	165 kNm	165 kNm
Lyftkraft vid kranspets vid räckvidd	8,5 m 12,8 kN 6,5 m 16,7 kN 3,0 m 36 kN	10,0 m 9,8 kN 6,3 m 16,1 kN 3,0 m 34,7 kN
Armförlängning	2,0 m	3,7 m
Vridmoment, brutto	42,5 kNm	42,5 kNm
Vridvinkel	370°	370°
Arbetsstryck	23,5 Mpa	23,5 Mpa
Rekommenderat flöde	180–300 l/min	180–300 l/min
Vikt med lägsta pelarhöjd Exkl. grip och rotator	2200 kg	2385 kg

Räckvidd 8,5 m



Räckvidd 10,0 m





ERFARENHET. TEKNOLOGI. INNOVATION.

I Vindeln, omgivna av Västerbottens skogar, ligger Cranabs fabriker. Där utvecklar och tillverkar vi kranar, gripare och röjningsmaskiner i världsklass. Vi drivs av vår genuina passion för skog och vägröjningsteknik. Vi drivs också av vår envisa strävan om att ständigt föra utvecklingen framåt. Vi finns i norra Sveriges men vi verkar över hela världen nära de kunder vi utvecklar produkter för. Vi lyssnar på vad de vill ha och tillsätter över 50 år av erfarenhet och ett gediget teknologiskt kunnande för att ta fram innovativa produkter.

Erfarenhet, teknologiskt kunnande och en ständig vilja att förbättra. Det är en smält genialisk kombination om du frågar oss.

Cranab Slagkraft ingår i koncernen CRANAB GROUP som också består av Vimek och Bracke Forest. Företagen är idag världsledande inom sina respektive områden. Den gemensamma framgångsfaktorn är tillverkan, utvecklandet och marknadsföringen av de bästa tekniska lösningarna för arbete inom skogsbruk och vägröjning.