

TRAGSCHLEPPERKRANE MIT WELTWEIT FÜHRENDER TECHNOLOGIE

CRANAB FC – FÜR DIE MODERNE FORSTWIRTSCHAFT

Ausgabe 4, April 2015

CIS CRANAB
INTELLIGENT
SYSTEM



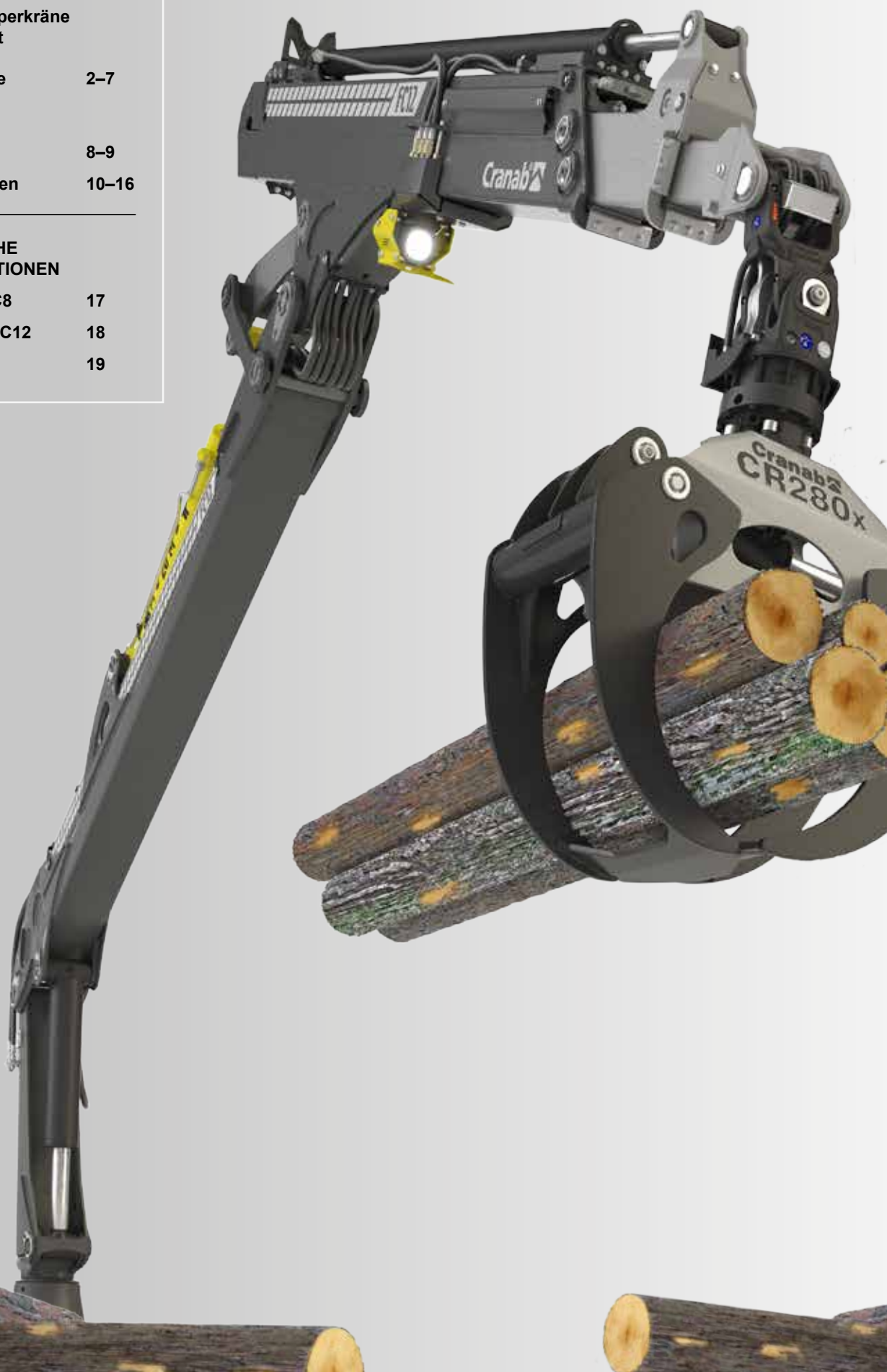
INDEX

VORTEILE

Tragschlepperkräne mit weltweit führender Technologie	2-7
Cranab Intelligent System	8-9
Starke Fakten	10-16

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

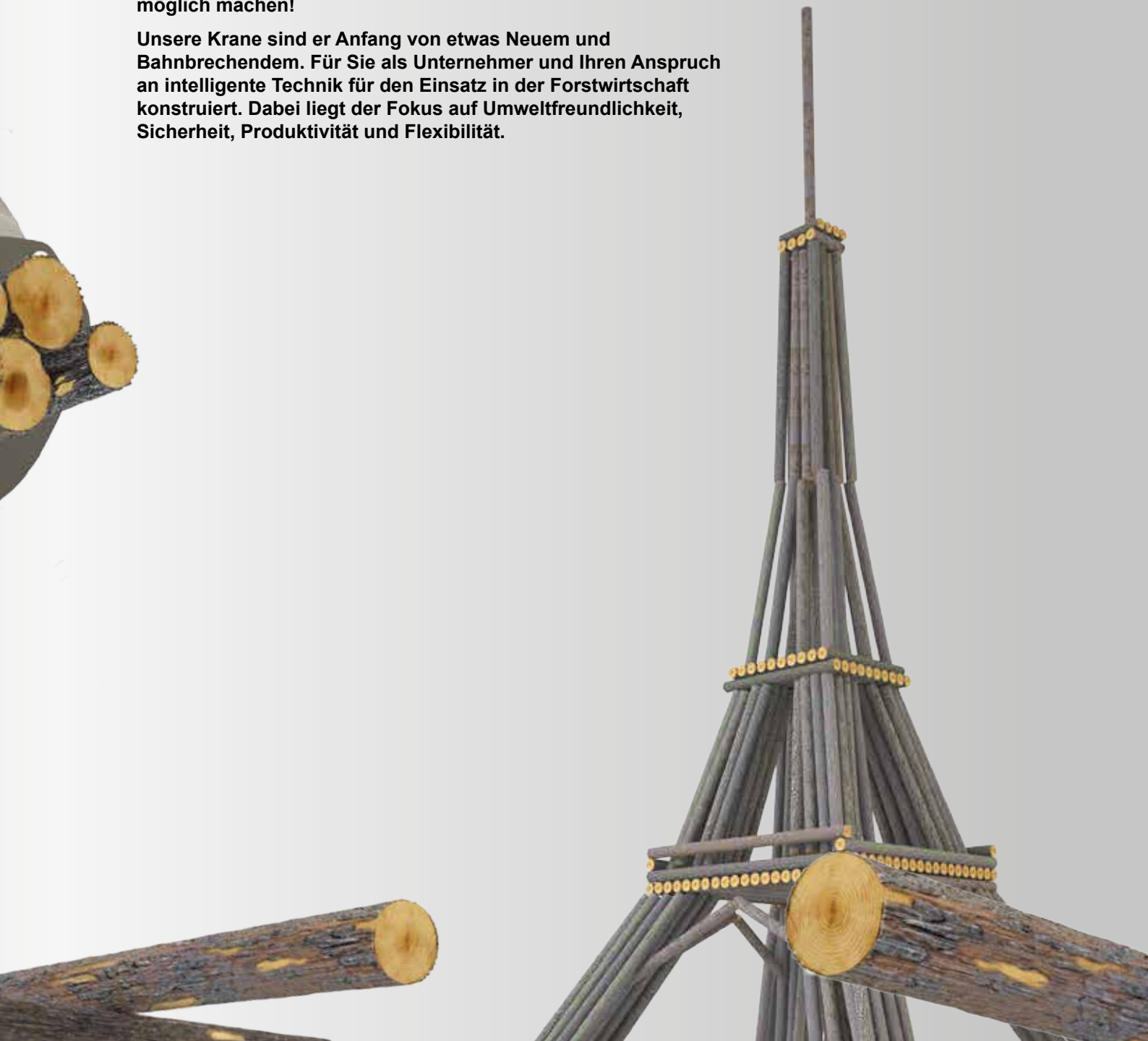
FC6 und FC8	17
FC10 und FC12	18
FC16	19



TECHNIK MIT INTELLIGENZ

Sie müssen vielleicht nicht gerade den Eiffelturm bauen aber mit einem Cranab FC können Sie das Unmögliche durchaus möglich machen!

Unsere Krane sind er Anfang von etwas Neuem und Bahnbrechendem. Für Sie als Unternehmer und Ihren Anspruch an intelligente Technik für den Einsatz in der Forstwirtschaft konstruiert. Dabei liegt der Fokus auf Umweltfreundlichkeit, Sicherheit, Produktivität und Flexibilität.



WIR DENKEN STÄNDIG AN IHREN ALLTAG IM WALD, WENN WIR PRODUKTE SCHAFFEN

Es dauert nur wenige Sekunden, sich FC6, FC8, FC10, 12 und FC16 vorzustellen. In kürzester Zeit wird einem klar, dass sie dafür gebaut werden, um wirklich nützlich zu sein, wobei besonders auf gute Fahreigenschaften und ein schonendes Kabinenmilieu Wert gelegt wird. Die FC-Krane heben höher, schneller, schwerer und präziser als je zuvor.

Weltweit führende technische Entwicklung von Menschen, die moderne Forstwirtschaft in den Genen haben. Das Unternehmen mitten im tiefen Wald liefert Spaß an der Arbeit pur.







SIE KÖNNEN SICH ENTSPANNEN, DER KRAN IST WARTUNGSFREUNDLICH UND KLIMASMART

Wahre effektive und harmonische Arbeit erfordert einen servicefreundlichen Kran. Das kann jeder Unternehmer unterschreiben, und nach dem Motto leben wir. Der FC-Kran ist deshalb so gebaut worden, dass er schnell und einfach gewartet werden kann.

Cranab arbeitet eng mit Waldbesitzern und Unternehmern der Forstwirtschaft zusammen. Wir wissen, wie wichtig es ist, die Werte der Natur zu erhalten. Deshalb haben wir klimasmarte Verbesserungen bei der Entwicklung der neuen FC-Reihe groß geschrieben. Bei der Herstellung selbst werden Ressourcen und Energie sparsam verwendet. Das betrifft auch die Lackierung, die jetzt deutlich weniger Lösungsmittel enthält.

DER INTELLIGENTE KRAN IST DA

Wir sind stolz darauf, Ihnen das Cranab Intelligent System, CIS, vorstellen zu können. Ein in unseren Kränen eingebautes Sensorsystem für die Schwenk-, Hub-, Kipp- und Teleskopfunktion. Die Kräne arbeiten dadurch sicherer und effektiver, außerdem kann der Lernvorgang für Maschinenführer kürzer werden. Das System ist auch eine Antwort auf die steigenden Anforderungen an umweltgerechtes Verhalten, Produktivität, Sicherheit und Flexibilität.

Vorteilhaft bei der Sensortechnik ist, dass man immer weiß, wo sich vom Drehmotor bis zur Kranspitze alle Teile befinden. Das bezeichnen wir als Cranab Intelligent System. Das System besteht aus berührungsfreien analogen oder digitalen Sensoren und liegt dank völliger Integrierung gut geschützt im Kran. Es ist für sämtliche Kräne der neuen FC-Reihe sowohl in der Ausführung mit Einzel- als auch mit Doppelteleskop erhältlich.

Automatisierung von wiederkehrenden Bewegungsabläufen

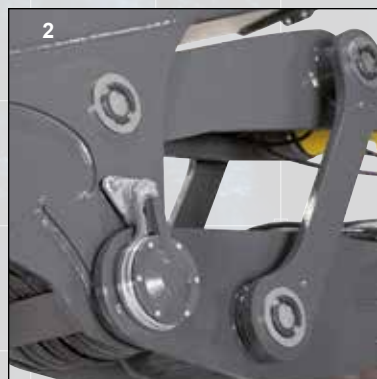
In seiner höchstentwickelten Form bietet die Sensortechnik eine intelligente Steuerung sämtlicher Kranfunktionen, eine sogenannte Kranspitzensteuerung. Bestimmte wiederkehrende Bewegungsabläufe lassen sich dadurch ganz oder teilweise automatisieren, was dem Maschinenführer die Arbeit erleichtert und die Arbeitsplatzsicherheit verbessert.

Mehr Sicherheit am Arbeitsplatz

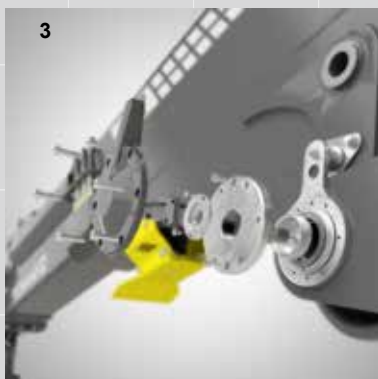
Die Sensortechnik erleichtert Ihnen die Arbeit. Sie kann Kollisionen mit der Kabine oder mit Rungen auf der Ladefläche verhindern. Sie ermöglicht außerdem eine aktive Enddämpfung in Zylindern, was die Maschine schont und zu erhöhter Sicherheit am Arbeitsplatz beiträgt.



1



2



3



4

1. Geschützt, aber leicht zugängliche Schwenksensor.
Der Schwenksensor ist dank seiner Platzierung vor äußerer Beschädigung gut geschützt, aber trotzdem leicht zugänglich.

2. Sensor zwischen Säule und Hubarm.
Der Sensor ist stabil eingebaut, um auch harte Beanspruchung zu bewältigen.

3. Integrierter Sensor.
Der Sensor zwischen Hub- und Wipparm ist integriert und gut geschützt.

4. Eingebaute Sensortechnik.
Der Teleskopzylinder ist mit eingebauter, völlig berührungsfreier Sensortechnik versehen.



CIS CRANAB
INTELLIGENT
SYSTEM

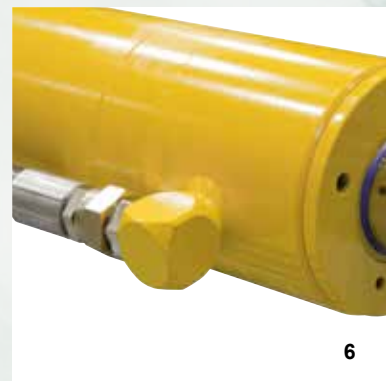
GESCHAFFEN FÜR IHR FAHRVERGNÜGEN UND DAMIT DIE ARBEIT IN SCHÖNEM TEMPO FLIESST

Die neue FC-Reihe verleiht der Forstmaschine Präzision und Zuverlässigkeit. Geringes Gewicht und dichte Zusammensetzung waren Leitgedanken der Entwicklungsarbeit. Ziel dabei war, jeden Tag ein komplettes und ausgereiftes Fahrerlebnis voller Effektivität in jedem Moment zu schaffen. Fingerspitzengefühl bis zum Stammholz, damit die Arbeit im richtigen Tempo fließt.

Seit 1960 waren das Können der Unternehmer und die Anforderung an Präzision entscheidend für die Produktentwicklung von Cranab. Die neue FC-Reihe ist die stolze Fortsetzung dieser Tradition. Entwickelt, um vielen verschiedenen Anforderungen an Forstmaschinen gerecht zu werden. Ausgerüstet mit zwei extra Leitungen zur Kranspitze, um zukünftiger Forstwirtschaft zu entsprechen und mit einer Ruheposition, die die Idee eines Krans von Cranab symbolisiert: Er muss haltbar, effektiv und durchdacht sein. Genau wie moderne Forstwirtschaft.

Stabile Parkposition. Da Ihr Anwendernutzen bei uns im Fokus steht, denken wir natürlich auch daran, wie der Kran schonend geparkt und transportiert wird. Er wird maximal zusammengeklappt und schon ist er stabil geparkt.





1. 5. Das Vierpunktgelenk zwischen Hub und Wipparm sorgt beim Wipparm für gleichmäßige Bewegung über den gesamten Leistungsbereich, was auch sehr gute Arbeitseigenschaften in Maschinennähe ergibt.

2. Wo Sie diese Säule sehen, wird effektiv gearbeitet. Die neue FC-Reihe ist vom Design her so entwickelt, dass unsere Kunden bei jedem Arbeitsmoment

Sekunden, Zentimeter und Kilos einsparen. Dank der neuen Säulenlösung wird der Kran leichter, braucht weniger Platz und erreicht größere Höhen. Drehmotorgehäuse und Befestigungsplatte sind großzügig ausgelegt – denn dort wird die meiste Kraft benötigt.

3/4 Sichere Wartungsarbeit

Die neue FC-Reihe hat Schmierpunkte für alle dynamischen Lagerstellen bis hin zur Wipparmlagerung. Heruntergezogene Schmierpunkte sind für alle Modelle als Extra erhältlich. Die Schmiernippel sowie die Schläuche sind großzügig dimensioniert und geschützt. Und das alles,

um den harten Einsatz zu bewältigen, für den unsere Kräne gebaut sind.

5. An die Maschine angepasste Hubhöhe. Die neue FC-Reihe hat verschieden Säulenhöhen, was für jede Maschine eine optimale Konfiguration ergibt. Oder anders gesagt – die Möglichkeit, optimale Geometrie zu schaffen.

6. Zylinder der Spitzenklasse. Harte Testläufe auf fortschrittlichem Niveau erlauben hohes und sicheres Heben. Cranab hat durch die Gestaltung von Anschlüssen und Schweißverbindungen auf Qualität und Langlebigkeit gesetzt.

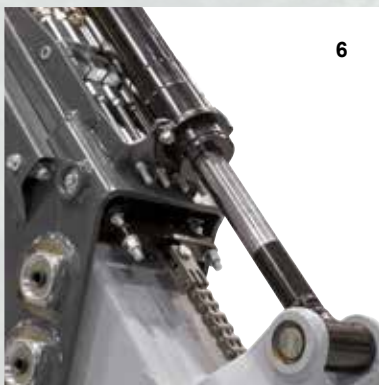
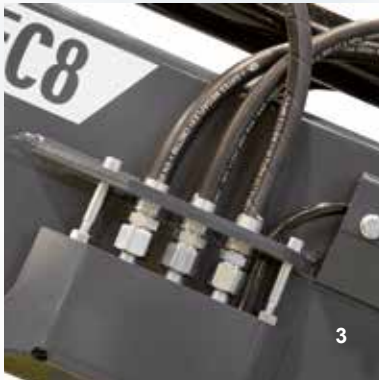
EINE LEICHTE NEIGUNG HILFT IHNEN, BEI DER ARBEIT HÖHERE ZIELE MIT BESSERER HEBELEISTUNG ZU ERREICHEN

Den Blick heben und problemlose Arbeit genießen. Die neue FC-Reihe hat besonders gute Fahreigenschaften zu bieten. Sensoren und intelligente Anwendungen erleichtern dem Fahrer die Arbeit, wobei aber auch erdnahe Lösungen berücksichtigt wurden. Die Kransäule im Profildesign und verlängerte Hubarme ergeben gute Hubeigenschaften. Jetzt kann die ganz ausgefahrene Stellung leichter vermieden werden, hinzu kommt die neue Geometrie des Krans, und schon kann man nahe am Eingang einfacher laden.

In einem technisch fortschrittlichen Tragschlepperkran steckt viel Arbeit. Die neue FC-Reihe enthält eine Vielzahl kleiner Entscheidungen, die insgesamt ein effektives Ganzes bilden. Eigenschaften, durch die sich der Bediener besser auf seine Arbeitsaufgaben konzentrieren kann. Für uns in Vindeln, wo wir mit Forsttechnik arbeiten, ist die neue FC-Reihe der jüngste Beweis für das, was dem Unternehmer schon bekannt ist – die Leidenschaft für den Wald kann zu geradezu magischen Ergebnissen führen.

Ein kleiner Rotationskörper bewirkt, dass der Kran einfach zu platzieren ist.





1/-2 Stark auf die Arbeit fokussiert.
Was halten Sie von einem Scheinwerfer im Hebergelenk, der ständig auf den Greifer gerichtet ist? Ein gut geschütztes und durchdachtes Zubehörteil, das die Produktivität steigert. Automatische Abblendung in der Parkposition.

3/-4 Größerer Durchmesser, schnellere Leistung. Bei einem Kran von Cranab geht es in vieler Hinsicht um großzügig bemessene Dimensionen. Wir verwenden generell größere Hydraulikleitungen, denn wir wissen, dass hohe Durchflüsse und geringer Druckabfall entscheidend dafür sind, wie schnell und energiesparsam man arbeiten kann.

5. Optimale Schlauspannung. Individuelle Spanner für sämtliche Schläuche im Wipparm ermöglichen optimale Spannung für jede Leitung. Ein sehr wichtiges Detail für die Lebensdauer des Schlauchs und die Effektivität des Krans.

6. Teleskop mit außen montiertem Zylinder. Die Lösung erleichtert den Anschluss von großzügigen und energiesparamen Leitungsdimensionen, die wunschgemäß für gleichmäßiges Tempo und gleichmäßige Durchflüsse sorgen. Die neuen FC-Modelle sind robuster als je zuvor. Dank z. B. größerer Ketten und Kettenhalterungen, die aus soliden Stücken gefertigt und mit seitlicher Führung versehen sind.

7. MPB-Bremse. Eine geschützte Schlauchverlegung in der Kranspitze ist ein Muss, um mit dem Kran effizient zu arbeiten. Vom FC6 bis zum FC16 werden Y-Gelenke in verschiedenen Ausführungen und Preisniveaus angeboten. Der technisch am weitesten entwickelte Kran verfügt über eine MPB-Bremse, die am besten zu den anspruchsvollsten Nutzern passt.

8. Viele Gelenklösungen. Einfachere Gelenklösungen ohne Bremse werden ebenfalls angeboten. Alle Y-Gelenke ist gemeinsam, dass die Schlauchverlegung in der Kranspitze gut geschützt ist. Wir betreiben diesen Aufwand, um Stillstand zu verringern und die Effizienz zu erhöhen.



IN JEDER SCHICHT WERDEN SIE SICH SELBST ÜBERTREFFEN WOLLEN

Kein noch so kleines Detail war uns zu gering für Diskussionen und Analysen. Deshalb trotz auch das Ergebnis den meisten Begriffen davon, was man von Tragschlepperkränen verlangen kann. Die neue FC-Reihe liegt in der Branche bei allen Teilen auf höchster Ebene.

Wenn Sie als Unternehmer mit Ihrer Maschine hart arbeiten, denken Sie ruhig an alle Testläufe, denen die neue FC-Reihe ausgesetzt war. Herzerzerrend quälende Hubbewegungen, Schwenks und Höchstlasten. All das nur, um die morgen gestellten Anforderungen an Zuverlässigkeit schon heute zu übertreffen. Das Ziel von Cranab steht fest – von Vindeln aus wollen wir die Welt im Bereich der Kranherstellung für die Forstwirtschaft weiter vorantreiben.



1

1. Innen verlegte Schläuche.

Cranab brachte diese selbstverständliche Lösung zuerst heraus – sorgfältig durchdachte, innen verlegte Schläuche zum Schutz der Schlauchleitungen. Die Entwicklung ermöglichte Cranab, Produkte zu konstruieren, die für höheren Druck ausgelegt sind.

2. Einzeln verstellbare Gleitklötze im Wipparm.

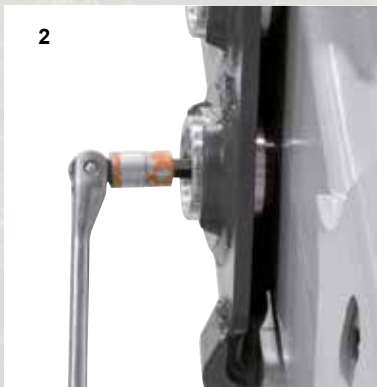
Die Einstellung erfolgt jetzt problemlos von außen mit einem Inbusschlüssel. Weil es einfacher ist, den Kran stabiler und den Einsatz effektiver macht. Vor allem verschleißt der Kran nicht durch zu viel Spiel unnötig schnell. Außerdem sind Tellerfedern montiert, die gegenspannen. Die Gleitklötze selbst sind synthetisch und völlig wartungsfrei.

3. Härtere Zapfen.

Um zu vermeiden, dass man völlig unnötig mit dem Fuß auf der Bremse arbeitet, haben wir durch Zapfen höchster Härtequalität die Reibung verringert. Das verringert auch den Verschleiß an Zylinder, Buchsen und Lagerpositionen.

4. Großzügig ausgelegte Lagerungen

nach Meinung von Cranab unbedingt nötig. Genauso wichtig für die Lebensdauer des Krans sind unsere Anforderungen an knappe Toleranzen und glatte Oberflächen.



2



3



4

Cranab hat sie zuerst angeboten Teleskoparme mit innen verlegten Schläuchen.

(DIE LÖSUNG IST BEREITS 1978 PATENTIERT WORDEN)



5. Zapfensicherung, bei der alle Teile rostgeschützt sind.

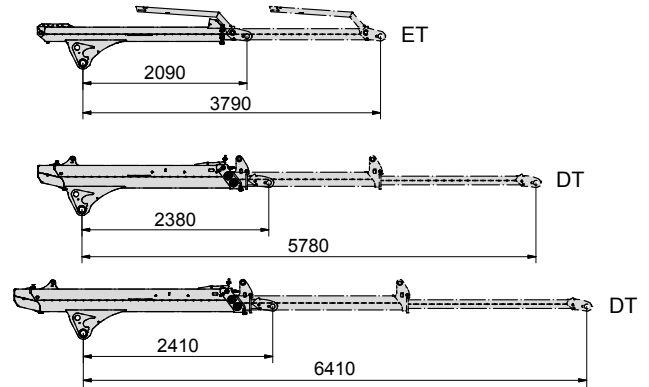
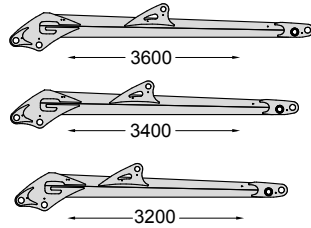
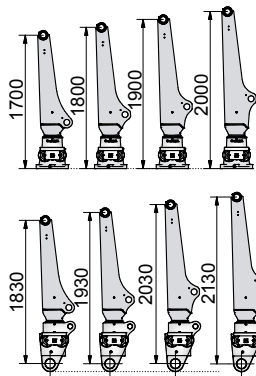
6. Neues Dichtungssystem für den gesamten Kran. Unsere neuen Tragschlepperkräne haben dichtere Hydraulikleitungen dank weichdichtender Hydraulikanschlüsse (ORFS-Standard), wie sie in anderen anspruchsvollen Branchen üblich sind. Diese Technik dient der Umwelt, und der Kran bleibt sauberer und sieht besser aus.

7. Zuverlässige Stärke. Alle Kräne und Zylinder der neue FC-Reihe sind für härteste Herausforderungen ausgelegt. Unsere Kräne werden aus hochwertigem Stahl mit hoher Streckgrenze und Schlagfestigkeit hergestellt. Die Schweißvorgänge werden im Wesentlichen von Robotern ausgeführt und wir arbeiten sehr sorgfältig an Schweißnähten und Schweißabschlüssen, die für die Lebensdauer entscheidend sind und stärkere Strukturen ergeben.



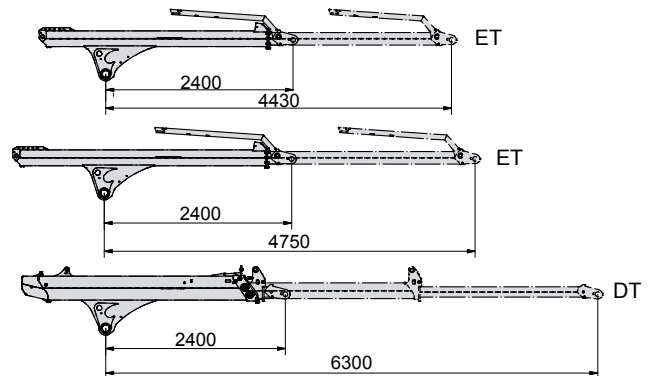
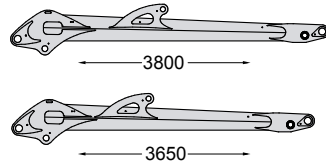
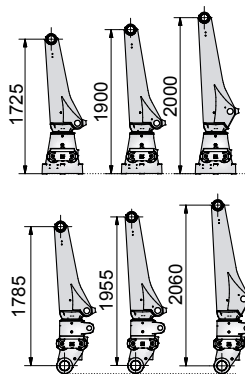
CRANAB FC6 UND FC8

Rotator GV6 Y
GV12 Y
G101 Y



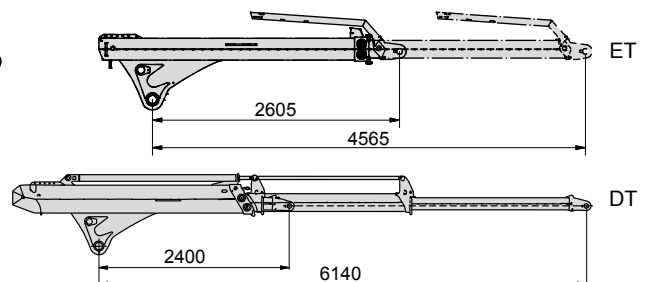
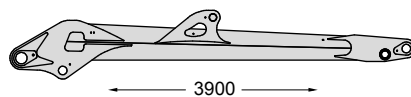
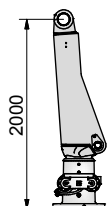
CRANAB FC10 UND FC12

Rotator GV12S Y
G121 Y



CRANAB FC16

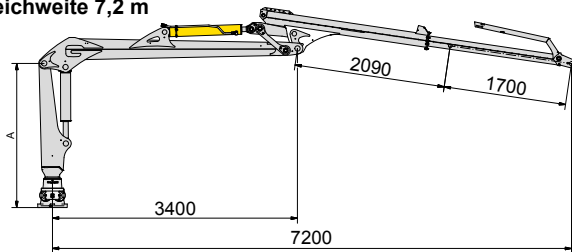
Rotator GV14S Y
GV17SA Y HD
G141 Y
G171 Y



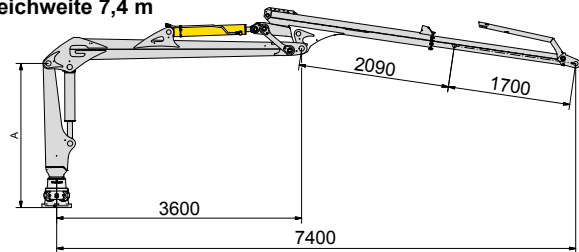
CRANAB FC6 UND FC8

	FC6 – EINZELTELE	FC8 – EINZELTELE
MAX. REICHWEITE	7,2 m	7,4 m
Hebemoment, brutto	67 kNm	87 kNm
Hubkraft an Kranspitze bei Reichweite	7,2 m 5,5 kN 5,5 m 7,3 kN 3,0 m 14 kN	7,4 m 7,6 kN 5,7 m 10 kN 3,0 m 19,4 kN
Heberverlängerung	1,7 m	1,7 m
Drehmoment, brutto	22 kNm	22 kNm
Schwenkwinkel	370°	370°
Arbeitsdruck	23,5 Mpa	23,5 Mpa
Empfohlener Durchfluss	90–150 l/min	90–150 l/min
Gewicht bei niedrigster Säulenhöhe <i>Ohne Greifer und Rotator</i>	1235 kg	1255 kg

Reichweite 7,2 m

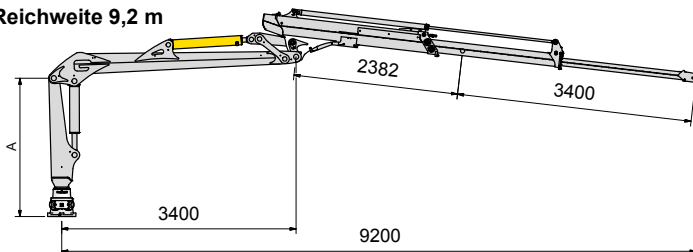


Reichweite 7,4 m

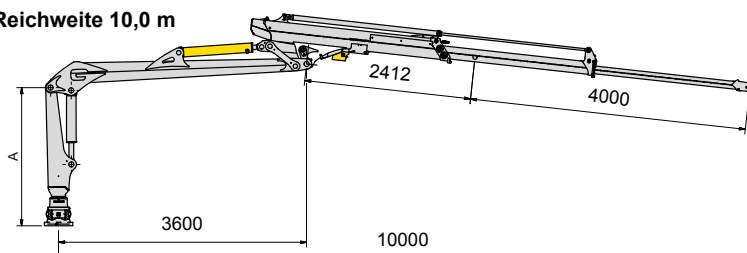


	FC6 – DOPPELTELE		FC8 – DOPPELTELE	
MAX. REICHWEITE	9,2 m	10,0 m	9,2 m	10,0 m
Hebemoment, brutto	67 kNm	67 kNm	87 kNm	87 kNm
Hubkraft an Kranspitze bei Reichweite	9,2 m 3,4 kN 5,8 m 6,1 kN 3,0 m 12,4 kN	10,0 m 2,7 kN 6,0 m 5,4 kN 3,0 m 11,9 kN	9,2 m 5,4 kN 5,8 m 9,2 kN 3,0 m 17,7 kN	10,0 m 4,6 kN 6,0 m 8,4 kN 3,0 m 17,2 kN
Heberverlängerung	3,4 m	4,0 m	3,4 m	4,0 m
Drehmoment, brutto	22 kNm	22 kNm	22 kNm	22 kNm
Schwenkwinkel	370°	370°	370°	370°
Arbeitsdruck	23,5 Mpa	23,5 Mpa	23,5 Mpa	23,5 Mpa
Empfohlener Durchfluss	90–150 l/min	90–150 l/min	90–150 l/min	90–150 l/min
Gewicht bei niedrigster Säulenhöhe <i>Ohne Greifer und Rotator</i>	1350 kg	1400 kg	1350 kg	1400 kg

Reichweite 9,2 m

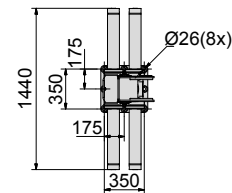


Reichweite 10,0 m



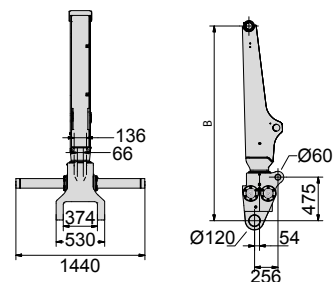
SÄULENHÖHEN (A)

- Profilsäule:
1.700 mm
1.800 mm
1.900 mm
2.000 mm



SÄULENHÖHEN (B)

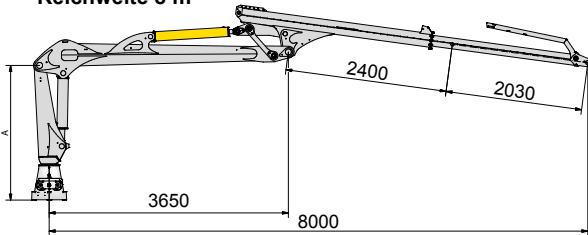
- Profilsäule:
1830 mm
1930 mm
2030 mm
2130 mm



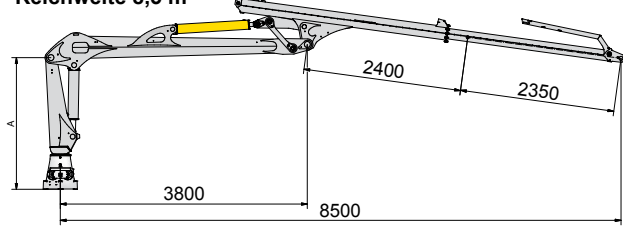
CRANAB FC10 UND FC12

MAX. REICHWEITE	FC10 – EINZELTELE				FC12 – EINZELTELE			
	8 m		8,5 m		8 m		8,5 m	
Hebemoment, brutto	100 kNm		100 kNm		120 kNm		120 kNm	
Hubkraft an Kran Spitze bei Reichweite	8,0 m 6,0 m 3,0 m	7,2 kN 9,8 kN 21,3 kN	8,5 m 6,2 m 3,0 m	6,5 kN 9,2 kN 21 kN	8,0 m 6,0 m 3,0 m	9,7 kN 13 kN 27,5 kN	8,5 m 6,2 m 3,0 m	8,8 kN 12,3 kN 27,3 kN
Heberverlängerung	2,0 m		2,4 m		2,0 m		2,4 m	
Drehmoment, brutto	28,7 kNm		28,7 kNm		28,7 kNm		28,7 kNm	
Schwenkwinkel	370°		370°		370°		370°	
Arbeitsdruck	23,5 Mpa		23,5 Mpa		24,5 Mpa		24,5 Mpa	
Empfohlener Durchfluss	120–200 l/min		120–200 l/min		130–220 l/min		130–220 l/min	
Gewicht bei niedrigster Säulenhöhe <i>Ohne Greifer und Rotator</i>	1610 kg		1630 kg		1630 kg		1650 kg	

Reichweite 8 m

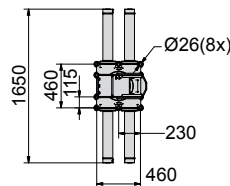
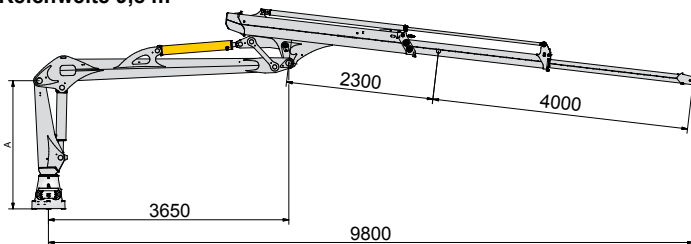


Reichweite 8,5 m



MAX. REICHWEITE	FC10 – DOPPELTELE				FC12 – DOPPELTELE			
	9,8 m		10,0 m		9,8 m		10,0 m	
Hebemoment, brutto	100 kNm		100 kNm		120 kNm		120 kNm	
Hubkraft an Kran Spitze bei Reichweite	9,8 m 5,9 m 3,0 m	5,1 kN 8,9 kN 20,2 kN	10,0 m 6,0 m 3,0 m	4,8 kN 8,3 kN 19,8 kN	9,8 m 5,9 m 3,0 m	7,1 kN 12,2 kN 26,5 kN	10,0 m 6,1 m 3,0 m	6,7 kN 11,5 kN 26,2 kN
Heberverlängerung	4,0 m		4,0 m		4,0 m		4,0 m	
Drehmoment, brutto	28,7 kNm		28,7 kNm		28,7 kNm		28,7 kNm	
Schwenkwinkel	370°		370°		370°		370°	
Arbeitsdruck	23,5 Mpa		23,5 Mpa		24,5 Mpa		24,5 Mpa	
Empfohlener Durchfluss	120–200 l/min		120–200 l/min		130–220 l/min		130–220 l/min	
Gewicht bei niedrigster Säulenhöhe <i>Ohne Greifer und Rotator</i>	1735 kg		1745 kg		1755 kg		1765 kg	

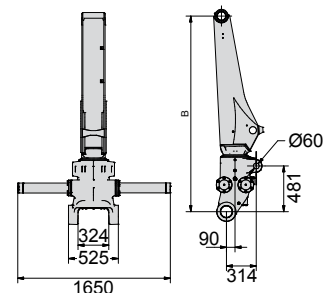
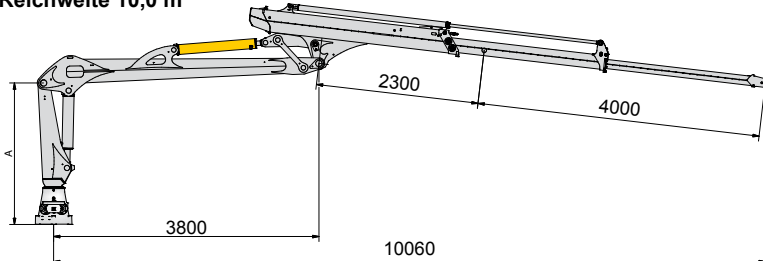
Reichweite 9,8 m



SÄULENHÖHEN (A)

Profilsäule:
1.725 mm
1900 mm
2.000 mm

Reichweite 10,0 m



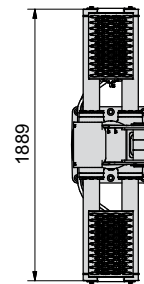
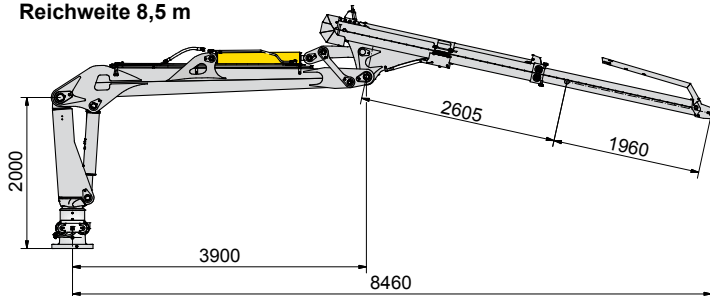
SÄULENHÖHEN (B)

Profilsäule:
1785 mm
1955 mm
2060 mm

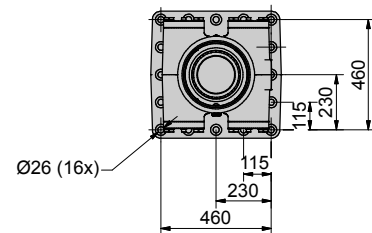
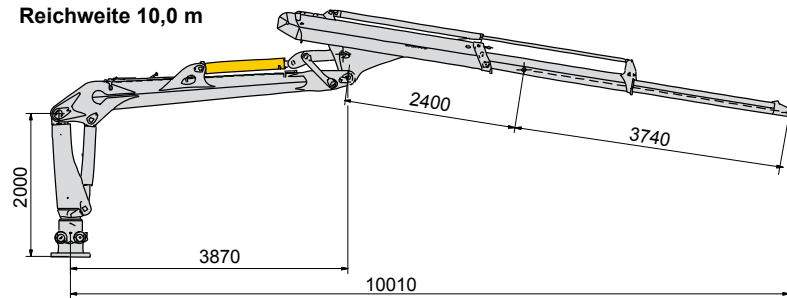
CRANAB FC16

	FC16 – EINZELTELE	FC16 – DOPPELTELE
MAX. REICHWEITE	8,5 m	10,0 m
Hebemoment, brutto	165 kNm	165 kNm
Hubkraft an Kranspitze bei Reichweite	8,5 m 12,8 kN 6,5 m 16,7 kN 3,0 m 36 kN	10,0 m 9,8 kN 6,3 m 16,1 kN 3,0 m 34,7 kN
Heberverlängerung	2,0 m	3,7 m
Drehmoment, brutto	42,5 kNm	42,5 kNm
Schwenkwinkel	370°	370°
Arbeitsdruck	23,5 Mpa	23,5 Mpa
Empfohlener Durchfluss	180–300 l/min	180–300 l/min
Gewicht bei niedrigster Säulenhöhe <i>Ohne Greifer und Rotator</i>	2200 kg	2385 kg

Reichweite 8,5 m



Reichweite 10,0 m





ERFAHRUNG. TECHNOLOGIE. INNOVATION.

In Vindeln, inmitten der Wälder von Västerbotten, liegen die Fabriken von Cranab. Dort entwickeln und fertigen wir Kräne, Greifer und Forstmaschinen von Weltklassequalität. Unser Antrieb ist die wahre Leidenschaft für Forst und Abholzungstechnik. Uns leitet aber auch unser hartnäckiges Bestreben, die Entwicklung ständig voranzutreiben. Auch wenn wir in Nordschweden zu Hause sind, arbeiten wir auf der ganzen Welt eng zusammen mit den Kunden, für die unsere Produkte entwickelt werden. Wir hören uns deren Wünsche an und investieren 50 Jahre Branchenerfahrung und gediegene technologische Kompetenz, um innovative Produkte bereitzustellen.

Erfahrung, technologische Kompetenz und ein unermüdlicher Verbesserungsdrang. Ein nahezu geniale Kombination, wenn Sie uns fragen.

Cranab Slagkraft gehört zu dem Konzern CRANAB Group, zu dem auch Vimek und Bracke Forest gehören. Die Unternehmen sind heute in ihrem jeweiligen Segment weltweit führend. Die gemeinsamen Erfolgsfaktoren liegen in der Herstellung, Entwicklung und Vermarktung der besten technischen Lösungen für Arbeiten im Bereich der Forstwirtschaft und der Straßenräumung.